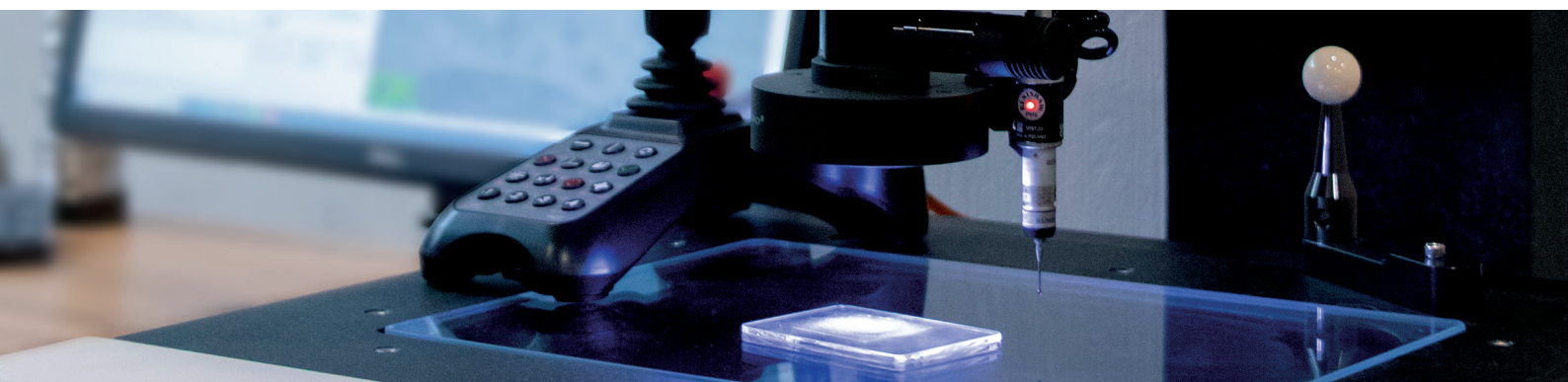




**ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ГЕОМЕТРИИ**



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ФОРМЫ,
ШЕРОХОВАТОСТИ И КОНТУРА**

■ КОНТУРОГРАФ-ПРОФИЛОМЕТР

RP100RS

- ▶ Для измерения профиля и шероховатости поверхности одним зондом одновременно
- ▶ Прецизионный цифровой датчик с высокой линейной точностью
- ▶ Легкая установка и замена без калибровки
- ▶ Подъем, касание и возврат стилуса выполняются автоматически
- ▶ Возможность экспорта/импорта CAD файлов



Характеристики

Параметры шероховатости		Ra, Rq, Rz(Ry), R3z, Rz(DIN), Rz(JIS), Rz(ISO), Rp, Rv, Rt, Rsk, Rsm, Rc, Rpm, Rku, Rdq, Roc, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk, Rk, Rdc, A1, A2, R, Rx, AR, Rcp, Rmax
Параметры волнистости		wt, wa, wp, wv, wq, wc, wku, wsk, w, wx, wz, wsm, wdc, wte, wmr, Aw, c(wmr), wmr(c), wdq
Параметры профиля		Pt, Pa, Pp, Pv, Pq, Pc, Pku, Psk, Pdq/pΔq, Psm, Pdc, Pmr(c), Pz, pmr, C(pmr)
Профиль	Диапазон линейных размеров (по оси X)	100 мм
	Погрешность измерений (по оси X)	0.8 мкм/100 мм
	Диапазон линейных размеров (по оси Z)	650 мм
	Диапазон перемещения по оси Z1 (датчик)	40 мм
	Точность	$\pm (1 + 0.12H)$ мкм, где H - измеренная высота, мм
	Точность измерения дуг	$\pm (1.2 + R/8)$ мкм, где R - измеренный радиус, мм
	Точность измерения углов	$\pm 2'$
Шероховатость	Диапазон перемещения по оси Z1 (датчик)	40 мм
	Точность	$\pm 5 \%$
	Повторяемость	$\pm 3 \%$
	Цена деления	0.0001 мкм
	Количество отсечек шага	3-7
	Значение отсечки шага	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8 мм
Диапазон подъема/опускания		77°(вверх), 88°(вниз)
Скорость измерения		0.02 - 4.0 мм/с
Способ измерения		Перемещением щупа
Управление перемещением		С помощью джойстика
Питание		220 В
Габаритные размеры		985x710x1450 мм

Комплектация

Принадлежности в комплекте	
– Измеритель профиля и шероховатости	– Щуп точечный Ø3×20 мм, R 5 мкм
– Блок калибровки профиля	– Стержень измерительный Ø8×150 мм
– Блок калибровки шероховатости	– ПК
– Рабочий стол	– Принтер
– Тиски	– Пылезащитный чехол
– Щуп ножевидный Ø3×21 мм, R 0.025 мм	

■ КОНТУРОГРАФ-ПРОФИЛОМЕТР



PLATINUM, m.era

Автоматизированный стенд для измерения контура и шероховатости (контурограф-профилометр) предназначен для измерения геометрических характеристик профиля деталей со сложной геометрией, а также для измерения шероховатости поверхности. Прибор оснащен автоматической колонной и системой ЧПУ, возможно использование различных контактных щупов.

Применение: контроль макро- и микрогеометрии профиля деталей, включая шероховатость, геометрию резьб, канавок.

Технические характеристики

Модификация прибора	Platinum D1	Platinum D2
Диапазон измерений линейных размеров по оси Z1 (контур), мм	от 0 до 50 (опционально до 10, 20, 30, 40, 60)	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси Z1, мкм	$\pm(1,3 + 0,2H)$, где H – измеренное значение высоты, мм	$\pm(0,6 + 0,12H)$, где H – измеренное значение высоты, мм
Диапазон измерений датчика (шероховатость), мкм	± 420	± 620
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений параметра шероховатости Ra, % (щуп: угол 90°, радиус 5 мкм)	$\pm 3,0$, но не менее 5 нм	$\pm 2,8$, но не менее 5 нм
Диапазон измерений линейных размеров по оси X, мм	от 0 до 150 (опционально до 100, 120, 160, 180, 200, 220)	
Допускаемое отклонение от прямолинейности перемещения по оси X, мкм, не более	0,8 (на 100 мм)	0,5 (на 100 мм)
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси X, мкм (щуп: угол 17°, радиус 25 мкм)	$\pm(2,5 + 2 L/100)$, где L – измеренное значение длины по оси X, мм	$\pm(2 + 2 L/100)$, где L – измеренное значение длины по оси X, мм
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений радиусов, мкм (в диапазоне измерений радиусов от 5 до 15 мм)	$\pm(2+R/8)$, где R - измеренное значение радиуса, мм	$\pm(1,5+R/12)$, где R - измеренное значение радиуса, мм
Разрешение по оси Z1 (контур), мкм	0,02	
Разрешение по оси Z1 (шероховатость), мкм	0,006	0,002
Разрешение по оси X, мкм	0,2	0,05
Параметры профиля	Не менее Ra, Rp, Rv, Rz, Rz (jis), R3z, RzDIN, Rzj, Rmax, Rc, Rt, Rq, Rsk, Rku, Rsm, Rs, RΔq, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rmr, Wa, Wt, Wp, Wv, Wz, Wq, WSm, Wsk, Wku, Wmr, Pa, Pt, Pp, Pv, Pz, Pq, PSm, Psk, Pku, Pmq	
Фильтры	Гаусс, 2CR75, PC75	
Отсечка шага λс, мм	0,025; 0,08; 0,25; 0,8; 2,5; 8	
Длина оценки, мм	λс•n, где n от 2 до 7	
Масса прибора, кг	420	450
Длина прибора, мм, не более	1100	1200
Ширина прибора, мм, не более	700	770
Высота прибора, мм, не более	2000	2000
Нормальная область значений температуры, °C	от + 18 до + 22	
Относительная влажность воздуха (без конденсата), %, не более	85	
Напряжение переменного тока, В	от 200 до 240	
Частота переменного тока, Гц	50	

Комплектация

Принадлежности в комплекте	
- Прибор для измерений параметров контура и шероховатости поверхности - Персональный компьютер с предустановленным программным обеспечением	- Щупы для контроля шероховатости и контура с набором для калибровки - Высокоточные тиски и нивелировочный стол



dymes.ru



электронный
каталог



о компетенции
«Цифровая
метрология»

ООО «Димес»

ОГРН 1227700609620
ИНН 9722030138
КПП 772201001

111033, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ
Лефортово, ул Золоторожский Вал, д. 11, стр. 22
+7 (993) 600-65-55
info@dymes.ru