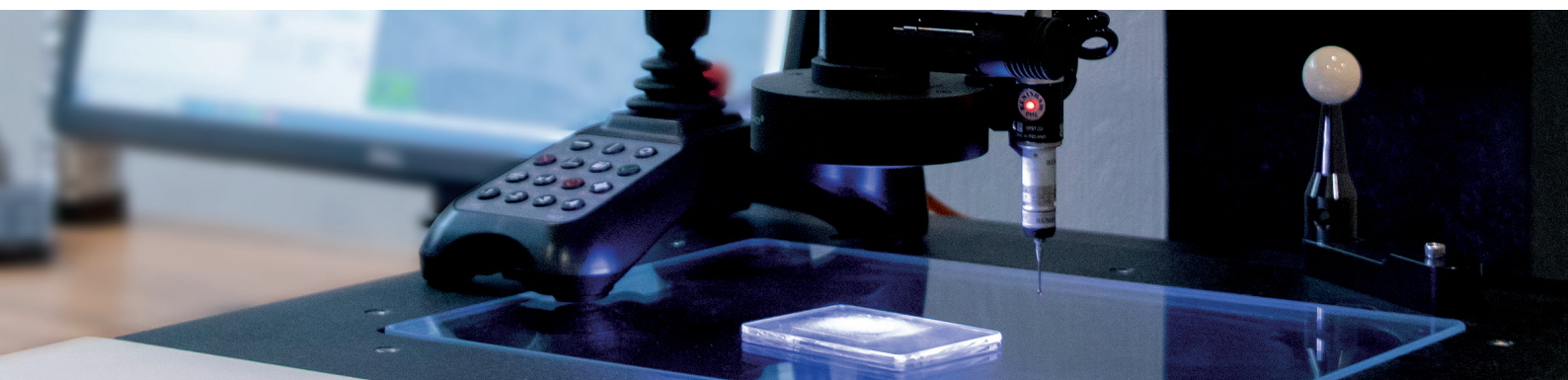




**ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ГЕОМЕТРИИ**



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ФОРМЫ,
ШЕРОХОВАТОСТИ И КОНТУРА**

RN1000

- ▶ Высокоточный шпиндель с воздушным подшипником, не подвержен износу, сохраняет высокую точность в течение длительного времени
- ▶ Высокие точность и стабильность
- ▶ Возможность измерения дуг больших размеров
- ▶ Автоматическое определение разрывов контура, может устраняться автоматически или вручную



Характеристики

Диапазон	Макс. диаметр	Ø180 мм
	Мин. внутренний диаметр	Ø5 мм
	Макс. высота	420 мм
Точность шпинделя	Радиальная погрешность	$\pm (0.025 + 5H/10000)$ мкм
	Осевая погрешность	$\pm (0.02 + 6X/10000)$ мкм
Рабочий сто	Диаметр стола	Ø180 мм
	Диаметр поворота	Ø300 мм
	Макс. масса измеряемой детали	25 кг
	Диапазон регулировки	Регулировка эксцентриситета: ± 2 мм; регулировка по уровню: $\pm 1^\circ$
	Скорость вращения	0-12 об/мин (регулируемая)
Горизонтальный кронштейн	Ход по горизонтали	150 мм
	Скорость движения зонда	0.5-6 мм/с (регулируемая)
Датчик	Диапазон	500 мкм
	Цена деления	0.005 мкм
	Наконечник	С рубиновым шариком Ø2 мм
	Измерительное усилие	1-12 г
Рабочее давление воздуха		0.45-0.80 МПа
Расход воздуха		0.2 м³/мин
Питание		110~220 В
Габаритные размеры		920x530x1600 мм

Комплектация

Принадлежности в комплекте	
– Кругломер	– Мера сферическая образцовая
– Рабочий стол	– Мера эллиптическая образцовая
– Прецизионный патрон	– Датчик

*Для работы оборудования требуется подвод очищенного сжатого воздуха (подача 0.6-0.9 МПа, расход 150 л/мин). В случае отсутствия у заказчика возможности обеспечить подвод сжатого воздуха, в комплект рекомендуется включить компрессор с осушителем.



TITANIUM, m.era

Высокоточный кругломер с моторизированной колонной для решения задач измерений отклонений формы тел вращения. Имеет высокоточный поворотный стол на воздушных подшипниках, вертикальную моторизованную колонну и горизонтальную консоль с ручным перемещением.

Применение: контроль отклонений формы поверхностей вращения, в том числе круглости, концентричности, соосности поверхностей.

Технические характеристики

Модификация прибора	Titanium R1	Titanium R1 PRO
Диапазон измерений отклонений от круглости, мкм	±300	±500
Пределы допускаемой абсолютной радиальной погрешности шпинделя, мкм при следующих условиях измерения: метод анализа – LSC, фильтр Гаусса 50%, полоса пропускания фильтра 1-15, скорость вращения – 5 об/мин, с использованием стандартного датчика со щупом диаметром 2 мм	$\pm(0,025 + 6H/10\ 000)$ где H – расстояние от поверхности рабочего стола, мм	
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений отклонений от круглости, %	$\leq \pm(3 + k)$, где $k = (0,025 + 6H/10000)/X - 100$, где X – измеренное значение глубины лыски, мкм, H – расстояние от поверхности рабочего стола, мм	
Пределы допускаемой абсолютной осевой погрешности, мкм при следующих условиях измерения: метод анализа – LSC, фильтр Гаусса 50%, полоса пропускания фильтра 1-15, скорость вращения – 5 об/мин, с использованием стандартного датчика со щупом диаметром 2 мм	$\pm(0,025 + 6R/10\ 000)$ где R – расстояние от центра вращения шпинделя, мм	
Допускаемое отклонение от прямолинейности по оси Z, мкм (на длине 100 мм)	—	0,3
Диапазон перемещений по оси Z, мм	320/420/520/620	350/500/620
Диапазон перемещений по оси X, мм	от 0 до 165	
Диаметр рабочего стола, мм	180/240/280	
Диапазон центрирования стола, мм	±3	
Диапазон нивелирования стола, °	±2	
Максимальная масса детали, кг, не более	20/30/40/55	
Максимальный диаметр детали, мм	400	450
Наибольший измеряемый диаметр, мм	260	300
Длина прибора, мм, не более	1300	1680
Ширина прибора, мм, не более	795	818
Высота прибора, мм, не более	2000	2000
Нормальная область значений температуры, °C	от + 18 до + 22	
Относительная влажность воздуха (без конденсата), %, не более	85	
Напряжение переменного тока, В	от 210 до 230	
Частота переменного тока, Гц	50	

Комплектация

Принадлежности в комплекте	
Прибор для измерений отклонений формы и расположения поверхностей вращения	- Персональный компьютер с предустановленным программным обеспечением - Стандартный щуп диаметром 2 мм

*Для работы оборудования требуется подвод очищенного сжатого воздуха (подача 0.6-0.9 МПа, расход 150 л/мин). В случае отсутствия у заказчика возможности обеспечить подвод сжатого воздуха, в комплект рекомендуется включить компрессор с осушителем.



dymes.ru



электронный
каталог



о компетенции
«Цифровая
метрология»

ООО «Димес»

ОГРН 1227700609620
ИНН 9722030138
КПП 772201001

111033, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ
Лефортово, ул Золоторожский Вал, д. 11, стр. 22
+7 (993) 600-65-55
info@dymes.ru